

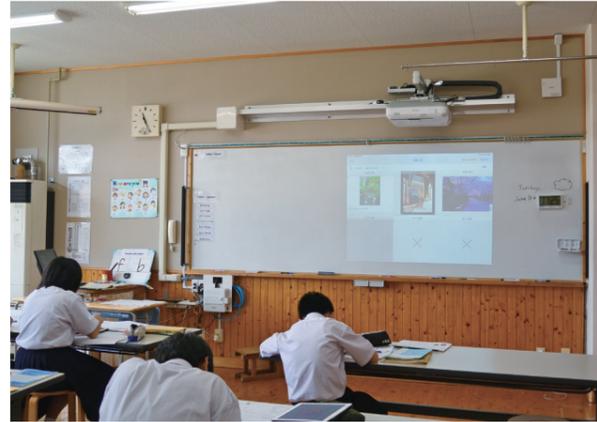
## 納入事例

岐阜県立高校 (2,053教室/85校)  
戸田市立小・中学校 (422教室/15校)

※2024年6月現在

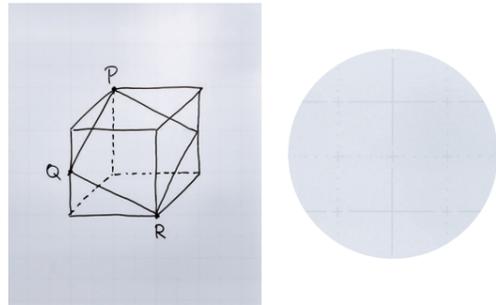


愛知県内中学・高校



岡山県内小・中学校

## 暗線 (Grid Line)



オプションで暗線入りにすることもできます。暗線は、5cmと10cm角の二重構成の暗線になっているので、図やグラフが簡単に描けたり、板書時字の大きさを揃えることができます。また連続暗線なので、黒板面に暗線の継ぎ目も出ません。

## 「ナノホワイトボード」と「通常のホワイトボード(ホーロー製)」の製品仕様比較

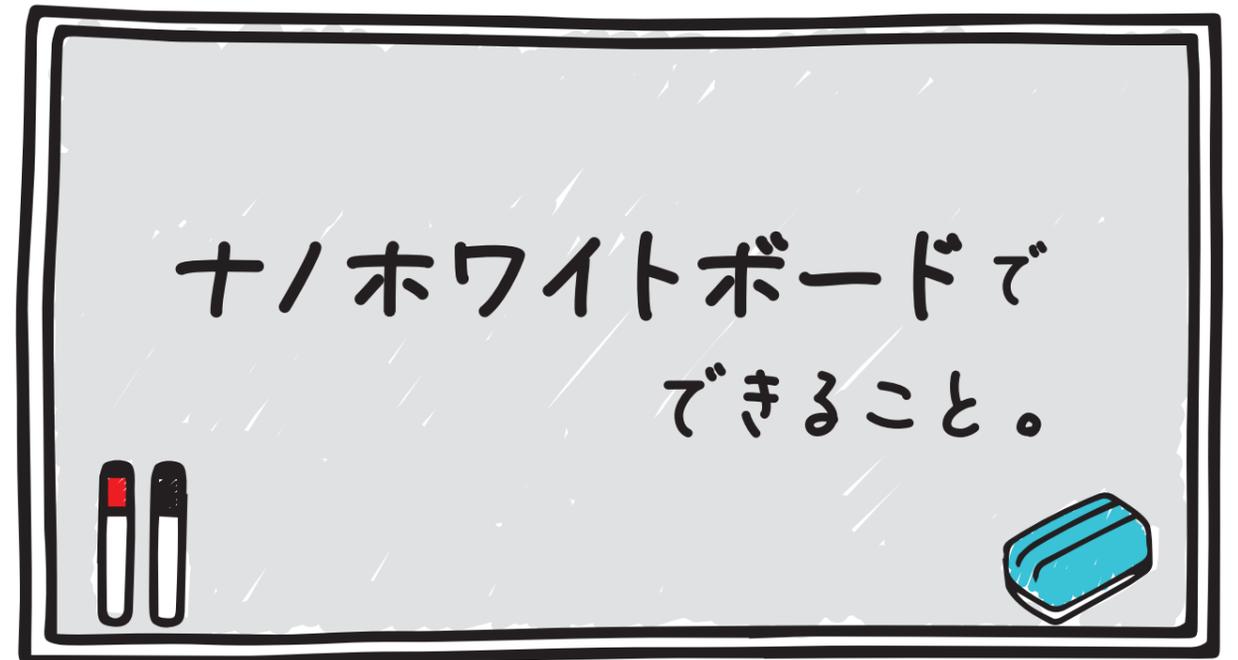
	ナノホワイトボード	通常のホワイトボード
表面材質	ホーロー製	ホーロー製
色相	5.8PB	3.5BG
表面光沢度	64%±7%	80%~90%
表面硬さ	モース硬度6.5	モース硬度6.5
筆記用具	市販ホワイトボード用マーカー 推奨マーカー:パイロット製、ぺんてる製	市販ホワイトボード用マーカー 推奨マーカー:パイロット製、ぺんてる製
消すもの	市販ホワイトボード用イレイザー 推奨イレイザー:メラミンフォームイレイザー	市販ホワイトボード用イレイザー 推奨イレイザー:メラミンフォームイレイザー

※「ナノホワイトボード」の色相はサンプル測定値です。



青井黒板製作所は  
持続可能開発目標 (SDGs) を  
支援しています。

# エアオイ



## 株式会社 青井黒板製作所

建設業許可 国土交通大臣許可 (般-2) 第7684号  
内装仕上工事業、電気工事業、電気通信工事業  
建築工事業

<https://www.aoikokuban.co.jp/>

※カタログ内の製品の色は、印刷のため、実物と多少異なる場合があります。  
また、予告なく仕様が変更することがあります。



### ■大阪事業部

本社 〒567-0016 大阪府茨木市十日市町9-8 TEL.072(643)8800  
堂島オフィス 〒530-0047 大阪市北区西天満2-6-8 TEL.06(6809)2101  
堂島ビルディング827号  
名古屋支店 〒461-0001 名古屋市中区東3-20-18 TEL.052(931)2740  
静岡営業所 〒422-8063 静岡県静岡市駿河区馬淵2-14-36 TEL.054(281)2198  
クレスト馬淵2階B号室

### ■東京事業部

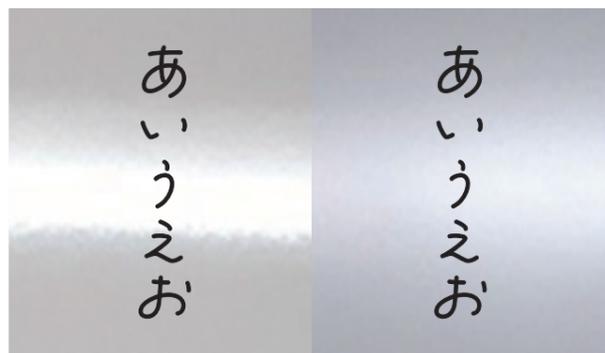
東京支店 〒165-0026 東京都中野区新井1-1-5 TEL.03(3387)3330  
北関東営業所 〒277-0872 千葉県柏市十倉2-313-405 TEL.03(3387)3330  
仙台営業所 〒984-0065 宮城県仙台市若林区土樋1番地 TEL.022(268)6995  
ライオンズマンション石名坂101  
札幌営業所 〒007-0825 札幌市東区東雁来5条1-3-11-5 TEL.011(784)9362

# ナノホワイトボードには、

## 1. 「見にくい」のストレスを軽減

「見にくい」の原因は、ホワイトボードが光ってしまうから。外光や蛍光灯などが映り込み、光って板書が見えにくくなることが一番の原因です。

ナノホワイトボードは通常のホワイトボードより光沢度を抑えることで、光の映り込みを軽減させています。



通常のホワイトボード

ナノホワイトボード

### 通常のホワイトボード

- 反射率が約80%~90%の「高反射ホワイトボード」
- 表面は鏡面仕上げで消去性を重視した、板書に優れたホワイトボード
- 外光や蛍光灯の映り込み、光って板書が見えにくい

### ナノホワイトボード

- 反射率が約64%の「低反射ホワイトボード」
- 表面は平滑性のあるエンボス加工しており、プロジェクター映写と板書に適したバランスのいいホワイトボード
- 外光や蛍光灯の映り込みを軽減し、映写や板書が見やすい

上記の3つの理由から、



に認められています。

## 4. 「長寿化」に対応

ホワイトボードの表面素材は、スチール製（焼付塗装仕上げ）とセラミック製（ホーロー仕上げ）の2種類があります。

スチール製のホワイトボードは表面硬度が柔らかいので、キズがつきやすく、汚れが目立ちます。

ナノホワイトボードはセラミック製なので表面硬度が硬く、キズに強く耐久性に優れています。

通常のホワイトボードにはない

# “4つのヒミツ”があります。

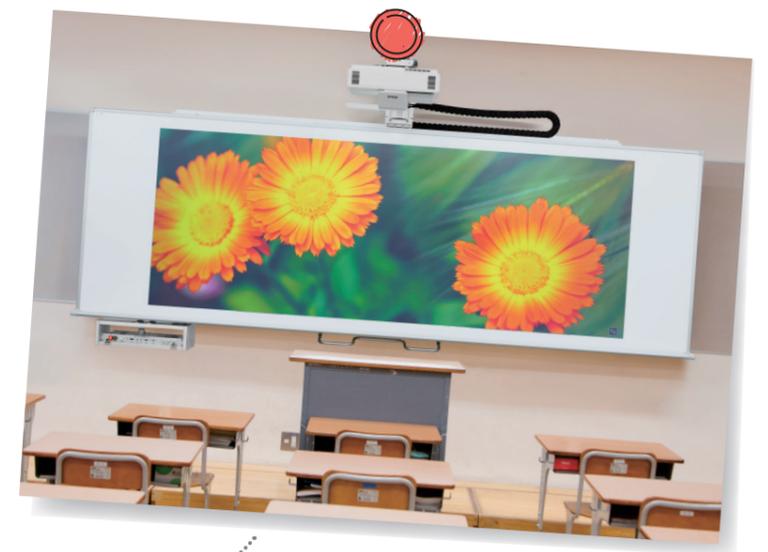


## 2. 目の疲労を軽減

真っ白なホワイトボードをずっと見続けていると目が疲れてしまいますよね。ナノホワイトボードは表面をライトグレー色にすることで、黒色のマーカーとのコントラスト幅を小さくしています。それによって目の疲れを軽減すると考えられています。

## 3. 「映像」がきれいに見える

プロジェクターの光源スポットが軽減されるので、映像もきれいに見ることができます。



### ナノホワイトボードのお手入れ方法

- 板書の消去は速やかに  
板書（板面に書いた文字）を長時間放置しているとマーカーインクの暴露により、消去しにくくなります。ナノホワイトボード使用後はすぐに板書を消去して下さい。
- イレイザーはいつもきれいに  
消去不良の原因は、意外にもイレイザーの汚れによるものが一番多いです。消去する際にイレイザーの汚れを広げて、ナノホワイトボード全体が黒くすけたようになります。イレイザーはこまめに水洗いして、きれいにして下さい。ただしメラミンフォームイレイザーを水洗いすると収縮してしまうので、ご注意ください。
- ナノホワイトボードの水拭き  
ナノホワイトボードを水拭きする場合は、濡れ雑巾を固く絞ってから水拭きをして下さい。水拭き終了後は乾いた布で水分を除去して下さい。
- 汚れが気になる場合  
水拭きでも板面がきれいにならない場合には、無水エタノールを使ってナノホワイトボード面全体を拭いて下さい。中性洗剤を使用すると、中性洗剤に含まれる界面活性剤が板面上に膜をはり、汚れを誘発する場合がありますので、ご使用はお控え下さい。



施工例：ホワイトボード壁とプロジェクター